



Pattex 100% GEL Univerzální gelové lepidlo bez rozpouštědel a vody

VLASTNOSTI

- Precizní aplikace
- Nestéká na svislých plochách
- Pro široké spektrum materiálů
- Pro interiér i exteriér
- Na bázi FLEXTEC polymeru
- Bez rozpouštědel a vody
- Bez zápachu
- Průhledný a elastický
- Vyplňuje mezery a trhliny
- Nesmršťuje se – nemačká papír

OBLASTI POUŽITÍ

Pattex 100% je vhodný pro kutilské, modelářské a opravárenské práce v interiéru i exteriéru, pro tvorbu dekorativních předmětů s průhlednou povrchovou úpravou apod. Vhodný k lepení nebo povrchové úpravě savých i nesavých materiálů, jako jsou hliník, beton, ocel, nerezová ocel, obklady a dlažba, sklo, keramika, dřevo, korek, měď, mosaz, povrchově upravené materiály, skelným vláknem vyztužený polyester (GFP), kůže, plátno, papír, karton, tvrzené PVC, polykarbonát, pěnový polystyren, kámen, zinek, zrcadla. V případě neželezných kovů, jako jsou měď, mosaz nebo bronz, v případě povrchově upravených materiálů (barvy, laky apod.) nebo plastů doporučujeme provést nejprve test kompatibility lepidla s daným povrchem. V případě lepení zrcadel musí jejich povrchová úprava a odraz splňovat normy DIN 1238 5.1 a DIN EN 1036. Nedoporučuje se k lepení PE, PP, PTFE, ABS a tuhého polystyrenu.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí být nosný, čistý, suchý, zbavený prachu a mastnoty. V případě potřeby odsajte prach a vyčistěte povrch pomocí vhodného čističe na bázi rozpouštědla. Odstraňte z povrchu zbytky lepidla, silikonu nebo špatně přiléhající barvy. Okolní povrchy chraňte pomocí fólie nebo krycí pásky.

ZPRACOVÁNÍ

Způsob nanášení závisí na povaze lepeného materiálu. Ve většině případů stačí aplikace na jeden z lepených povrchů. Množství nanášeného lepidla závisí na savosti povrchu. Hladké materiály, které jsou nesavé nebo jejichž savost je nízká, lze bez problémů nalepit pomocí malého množství/tenké vrstvy lepidla. Vysoce porézní materiály, které jsou velmi savé, vyžadují větší množství lepidla – v některých případech i oboustranný nános lepidla. Lepené povrchy stlačte ihned po aplikaci lepidla. Při lepení lehčích předmětů nebo na vodorovných plochách není nutná dodatečná fixace spoje, těžké předměty na svislých



plochách zajistěte po dobu min. 30 minut pomocí lepicí pásky nebo svorky. Při velkém namáhání spoje doporučujeme zařazení po dobu 24 hodin. Pro pevnost spoje není rozhodující síla stlačení, postačuje spojení povrchů k sobě. Pattex 100% vytvrzuje vzdušnou vlhkostí. Při každé aplikaci je třeba zajistit, aby do spoje/lepidla mohla pronikat vlhkost, ať už ze vzduchu nebo z lepeného povrchu.

NEPŘEHLÉDNĚTE

Hladké nesavé materiály, jako kov nebo plast běžně nepropouští vodu. Pokud jsou Pattexem 100% lepeny dva takovéto povrchy, je třeba lepený povrch před aplikací navlhčit, např. otřít vlhkým hadříkem. Vyhněte se hromadění vody, tvorby kapek. V případě lepení velkých ploch se ujistěte, že povrch nevyschl před nanášením lepidla na celou plochu. Savé materiály běžně propouští vodu. Z tohoto důvodu může být lepidlo aplikováno na povrch bez jakékoliv další úpravy. Proces vytvrzování může být urychlen v případě lepení savých i nesavých materiálů navlhčením lepeného povrchu – za normálních podmínek postačuje před aplikací otřít lepený povrch vlhkým hadříkem. Pattex 100% lze bez problému nanášet na vlhké plochy. Lepidlo dosáhne maximální pevnosti po úplném vytvrzení a po úplném vysušení lepených povrchů. V případě, že lepené povrchy zůstávají mokré nebo pod vodou, maximální pevnost je tímto výrazně snížena. Pracovní nástroje očistěte ihned po použití lihem, acetonem nebo ředidlem.

Likvidace odpadu: Po vytvrzení nespoteřovaného obsahu odložte na místo určené obcí k ukládání odpadu. Katalogové číslo odpadu je na vyžádání k dispozici u výrobce. Více informací naleznete v bezpečnostním listu produktu.

První pomoc: Při kontaktu s pokožkou omyjte vodou a mýdlem, ošetřete regeneračním krémem. Při vniknutí do očí vyplachujte pod tekoucí vodou cca 15 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře.

BALENÍ

Kovová tuba: 8 g

SKLADOVÁNÍ

12 měsíců od data výroby při skladování v originálním uzavřeném balení v suchém a chladném prostředí. Chraňte před přímým slunečním zářením.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Základní materiál	zesíťovaný silanový polymer
Barva	transparentní
Hustota	1,1 g/cm ³
Teplota zpracování	+5 °C až +40 °C
Tepelná odolnost	-40 °C až +110 °C (krátkodobě)
Otevřená doba	10 až 15 min. (při +23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %)
Konečná pevnost (DIN EN 205)	2-5 N/mm ² (dřevo)
Doba vytvrzení	cca 24 hod. (v závislosti na okolní teplotě, vlhkosti a povaze povrchů)
Maximální roztlačnost	100 %
Obsah VOC:	0,09 kg/kg

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace. Uvedením těchto informací pozbývají dříve uvedené informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

Henkel ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
tel: 220 101 101
www.pattex.cz