

# 10

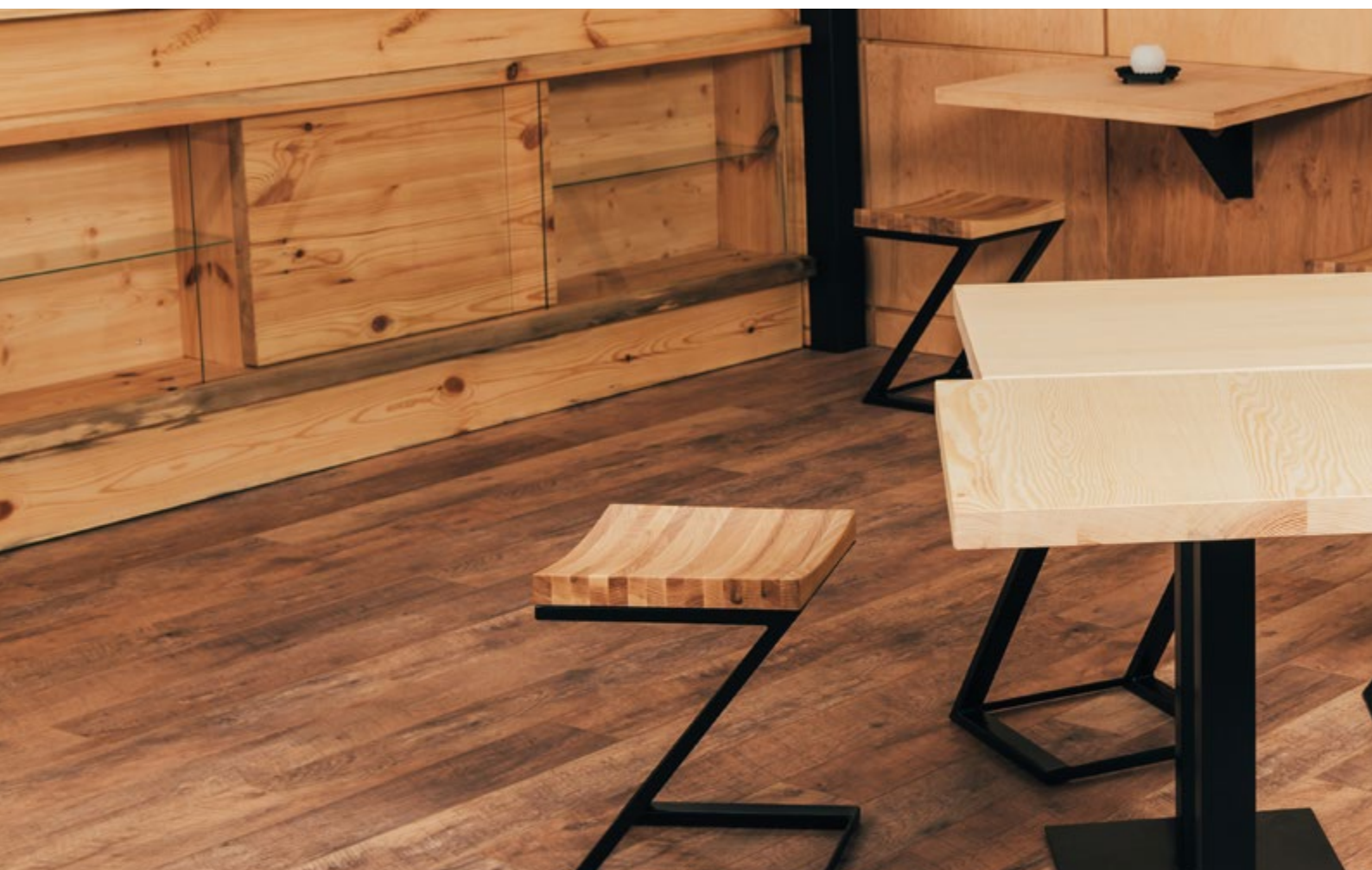


# Masívne materiály



Masívne materiály	<b>10.3–10.4</b>
Škárovky	<b>10.5–10.9</b>
Bidosky	<b>10.11</b>
Bidosky NOVATOP	<b>10.12–10.14</b>
Bidosky ALFA	<b>10.15–10.18</b>

# Masívne materiály



Prenesenie zelene, dreva či inej formy prírody do interiéru je trendom posledných rokov. Takto poňatý priestor krásne vonia, príjemne sa v ňom dýcha, dobre sa v ňom myslí a pracuje. Prírodné materiály prirodzene lámu svetlo a lepšie pohlcujú zvuk. Samotný pohľad na drevo v nás vyvoláva pozitívne emócie, pocit uvoľnenia. Aj my vám vieme ponúknuť materiály, ktoré vám pomôžu taký interiér vytvoriť.

Drevo je živý materiál, ktorý mení svoje vlastnosti pri zmene vlhkosti alebo teploty. Z požiadavky na zachovanie čo najväčšej

tvarevej stability a dlhodobej trvanlivosti hotových výrobkov na báze dreva vznikli škárovky, bidosky, latovky alebo preglejky.

Škárovky boli známe už v starovekom Egypte. Aj u nás sa v minulosti škárovka používala pri výrobe nábytku: na dosky stolov, postelí, skriň, truhiel a pod. Dodnes je obľúbeným materiálom na výrobu detského a študentského, prípadne spáľňového nábytku.

Bidosky čiže trojvrstvé masívne dosky sa vyznačujú tvarovou stabilitou. Uplatňujú

sa najmä pri výrobe stolových dosiek, kuchynských dvierok, postelí a skriniek, ale aj ako obklady stien a stropov alebo ako podlahy.

Súčasnemu trendu voľby materiálov s minimálnym obsahom lepidiel vyhovujú rokmi osvedčené latovky. Sú vhodné na výrobu nábytku, dverových zárubní, stavebno-stolárskych výrobkov a pod. Latovky je možné ďalej upravovať dyhovaním, lakovaním, nátermi.





MASÍVNE MATERIÁLY

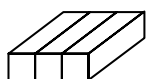
## Škárovky



### ŠKÁROVKY

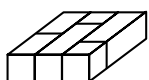
Škárovka je produkt z prírodného materiálu (dreva), ktorý je schopný stále meniť svoj objem a tvar. Z dôvodu schopnosti nasávať a vypúšťať vlhkosť v dôsledku momentálnych klimatických podmienok môže dochádzať k čelným trhlinám, trhlinám v ploche či k prehnutiu celej dosky. Škárovka nasáva a vypúšťa vlhkosť inak na povrchu a inak vnútri. Vlhkosť vysušenej škárovky, ktorá mieri do predaja, je okolo 8 % ( $\pm 2$  %). To zodpovedá vlhkosti vzduchu 40 – 55 % pri okolitej teplote okolo 20 °C. Všeobecne škárovky môžeme rozdeliť na:

**Priebežné** – hranolček je jeden priebežný po celej dĺžke škárovky, niekedy označované ako FIX tzn. fixné, jednotlivé lamely sú od šírky zlepené na tupo a od dĺžky lamela prebieha cez celú dĺžku škárovky v jednom kuse.



priebežná (fix)

**Napojované** – označuje škárovku napojovanú, niekedy označovanú ako CINK tzn. cinkovanú, sú vyrobené z rôzne dlhých hranolčekov napojených do nekonečného vlysu, jednotlivé lamely sú spojené od dĺžky na ozubový spoj a od šírky sú zlepené na tupo.



napojovaná (cink)

### Škárovky ihličnaté

Tieto škárovky sú určené predovšetkým na výrobu detského nábytku, nábytku s prírodným dizajnom a možno ich použiť na rôzne konštrukčné prvky. Štandardne skladom vedieme škárovky smrekové (severské či európske) a borovicové a to v priebežnom variante.

### Škárovky listnaté

sú podstatne odolnejšie než ihličnaté (majú väčšiu hustotu) a preto sú predovšetkým určené na výrobu masívnych drevených schodísk, masívneho interiérového nábytku, na výrobu stolov a taktiež aj kuchynských pracovných dosiek. Skladom v našej skladovej ponuke nájdete škárovky bukové, dubové, najnovšie aj jaseňové a to ako v priebežnom, tak aj napojovanom prevedení.

### Škárovky exotické

Z exotických drevin vedieme skladom škárovku HEVEA, a to v napojovanom prevedení. Využitie tejto škárovky je predovšetkým na výrobu schodísk a masívneho interiérového nábytku. Táto dreovina sa veľmi dobre primoruje do rôznych odtieňov a svojím vzhľadom pripomína škárovku dubovú.



Pri správnej aklimatizácii a použití v definovaných klimatických podmienkach (teplota v rozsahu 15 – 30 °C, pri relatívnej vlhkosti vzduchu 35 % až 50 %) nám potom škárovky prinášajú príjemný pocit z používania prírodného materiálu.

Škárovka je primárne určená do interiéru, lepená lepidlom D3.

### POKYNY A ODPORUČANIA NA SKLADOVANIE, AKLIMATIZÁCIU A SPRACOVANIE ŠKÁROVKY

#### PREVOZ, AKLIMATIZÁCIA A SKLADOVANIE

Škárovka by nemala priamo prechádzať z prostredia do prostredia s veľkým rozdielom

lom teplôt a vlhkostí. Tento prechod by sa mal diať pozvoľna. Venujte zvýšenú pozornosť tomuto odporúčaniu najmä v zimnom období, kedy je škárovka pri expedícii a prevoze vystavená vonkajším teplotám. Následným uskladnením vo vykurovaných a presušených priestoroch môže dôjsť k veľkému, až šokovému, teplotnému a vlhkosťovému rozdielu!!! Škárovka potrebuje čas nutný na vyrovnanie vlhkosti v celom svojom priereze. To platí aj pre prevoz a následnú finálnu inštaláciu hotového výrobku do stavieb. Po prevoze ponechajte škárovku zabalenú v ochrannnej fólii (pre miernejší prechod medzi prostrediami) a takto minimálne 1 – 2 týždne aklimatizujte. Potom odstráňte ochrannú fóliu a nechajte opäť 1 – 2 týždne aklimatizovať v priestoroch, kde bude škárovka spracovávaná.

Po celú dobu aklimatizácie skladujte škárovku v uzavretých a suchých priestoroch, chráňte pred priamym slnečným žiarením a zabráňte veľkým teplotným a vlhkosťovým výkyvom. Škárovky nesmú byť skladované v bezprostrednej blízkosti vykurovacích telies, v blízkosti studených a vlhkých stien, dverí alebo okien. Balík škároviek, ale aj jednotlivé dosky, je nutné skladovať naležato, dostatočne poprekladané prekladmi rovnakej veľkosti. Odporúčame jeden preklad na 0,5 m dĺžky, umiestnený kolmo na pozdĺžny smer škárovky. Ak skladujete a aklimatizujete viac škároviek uložených bezprostredne na sebe, vedzte, že škárovka vnútri balíka môže mať inú vlhkosť a vlastnosti oproti škárovkám na vrchnej a spodnej strane balíka. Ak budete spracovávať viac škároviek naraz, je vhodné ich aklimatizovať a skladovať jednotlivito poprekladané s voľným pôsobením vzduchu medzi nimi. Nespotrebované škárovky či zvyškový formát skladujte taktiež podľa vyššie uvedených zásad skladovania.

**POVRCHOVÁ ÚPRAVA**

Škárovku je potrebné ošetriť a povrchovo upraviť vždy z oboch strán a na všetkých hranách rovnakým spôsobom a materiálom, a to najmenej dvakrát. Používajte len materiály určené na povrchovú úpravu – laky, oleje, vosky a podobne.

**VYREZÁVANIE OTVOROV**

Všetky výrezy ako otvory na drez alebo varnú dosku musia byť minimálne o 5 mm väčšie ako zariadenie, ktoré sa do výrezu bude vkladat'. Viac informácií hľadajte v návode konkrétneho zariadenia. Otvor na batériu musí mať priemer o 3 mm väčší ako je priemer rúrky. Surové hrany po výreze otvoru je potrebné bohato nasiaknuť olejom ešte pred namontovaním zariadenia. Výrez na varnú dosku zabezpečte hliníkovou páskou, ktorá eliminuje nadmerné presušenie. Ak je pod škárovkou inštalovaná umývačka riadu, práčka či mikrovlnná rúra, zabezpečte škárovku z jej spodnej strany izolačným papierom na zamedzenie vplyvu nadmerného tepla a vlhkosti. To isté urobte pri montáži škárovky v bezprostrednej blízkosti tehlovej steny. Vyrezaný otvor by mal byť minimálne 250 mm od čelnej hrany škárovky a minimálne 50 mm od bočnej hrany škárovky. Medzi jednotlivými otvormi zachovajte minimálne 250 mm.

**MONTÁŽ**

Medzi škárovkou a stenou je nutné ponechať 3 – 4 mm dilatačnú medzeru na zmeny vlhkosti okolitého prostredia. Dilatačnú medzeru medzi škárovkou a stenou je možné zatrieť sanitárnym silikónom alebo zakryť tesniacou lištou k pracovným doskám alebo zástenou. **Tip:** inšpirujte sa v katalógu Démos Plošné materiály. Pri montáži do okolitých skriniek či korpusov použite uholníky s oválnymi otvormi. Skrutky dotiahnite tak, aby bolo možné voľne zosychanie či napúčanie škárovky vplyvom zmien okolitej vlhkosti. Lišta alebo zástena musia však byť namontované iba do steny, nie do škárovky. Pri napájaní dvoch škároviek používajte na to určené štandardné spojovacie prvky. Škárovky napájajte iba v uhle 90°. Pri napájaní škároviek naneste tenkú vrstvu sanitárneho silikónu, dotiahnite skrutky a nadbytok silikónu zotrite. Nepoužívajte lepidlo!!! Po zapustení umývadla alebo drezu do otvoru škárovky je nutné tento spoj dôkladne utesniť sanitárnym silikónom.

**ČISTENIE**

Na každodenné čistenie škárovky používajte iba vodu v kombinácii s prípravkom na umývanie riadu. Nepoužívajte prostriedky obsahujúce povrchovo aktívne látky, čistiace prášky a pasty.

**UPOZORNENIE**

Ak má pri inštalácii dôjsť k priamemu kontaktu s inými materiálmi (napr. betónový podklad na schodisku), presvedčte sa, že má tento materiál, rovnako ako všetky vnútorné priestory stavby, vlhkosť stanovenú normou pre interiérové priestory a nedôjde tak k následnému nasakovaniu. Akékoľvek nedostatky či kazy materiálu je kupujúci povinný reklamovať predávajúcemu pred jeho spracovaním. Započatím jeho spracovania (brúsenie, hobľovanie, rezanie, lakovanie či olejovanie) vyjadruje akceptáciu jeho technického stavu a vzhľadu a po tomto zásahu nemôže byť uznaná reklamácia v dôsledku nezlučiteľnosti predmetu s jeho pôvodným technickým stavom, v ktorom bol predaný.



Na ošetrovanie odporúčame **Osmo Top olej** spájajúci výhody prírodného oleja aj vosku. Viac o tomto oleji nájdete na str. 12.46.



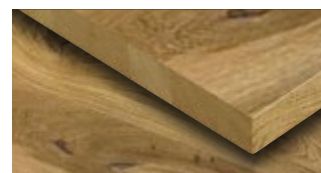
Buk priebežný



Dub priebežný



Jaseň priebežný



Dub rustik



Buk napojovaný



Dub napojovaný



Jaseň napojovaný



Hevea napojovaná



Borovica priebežná



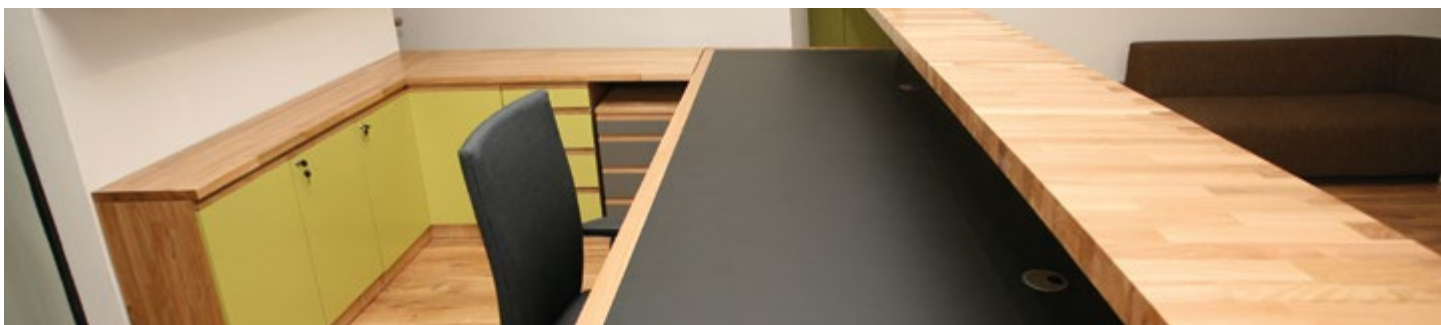
Smrek priebežný

Ostatné dreviny  
na požiadanie.



MASÍVNE MATERIÁLY

## Škárovky – dodací poriadok

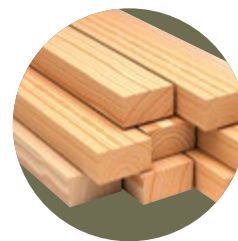


### ŠKÁROVKY LISTNATÉ

Názov sortimentu		Rozmery (mm)	Hrúbka (mm)					
			18	20	26	27	28	40
<b>Dubové</b>	Napojované A/B	2 000 x 630	113579					113583
		2 500 x 630	113581					
		4 000 x 610	160545			160547		76263
		4 000 x 800	76255			76256		76229
	Priebežné A/B podstupeň	1 100 x 200		113587				
		1 200 x 200		113588				
	Priebežné A/B stupeň	1 100 x 300						113589
		1 200 x 300						113590
	Priebežné A/B	1 200 x 650		214997	399184			399189
		1 600 x 650		214998				
		1 800 x 650		214999				
		1 400 x 1 100		399183	399185			399190
		1 600 x 1 100			399186			399191
		1 800 x 1 100			399187			399193
		2 100 x 1 100		298433	399188			399194
		2 250 x 1 100		298428	298434			298431
	2 450 x 1 100		298429	298435			298432	
	<b>Rustik</b>	Priebežné	2 100 x 1 100		399195			

12345 Položka je skladom 12345 Položka je na objednávku

## Škárovky – dodací poriadok



Názov sortimentu		Rozmery (mm)	Hrúbka (mm)						
			18	19	20	26	27	28	40
<b>Bukové</b>	Napojované A/B	2 000 x 630	113571						113573
		2 500 x 630	113572						
		4 100 x 630		216242			216243		216244
		4 100 x 840		222734			216910		222735
	Priebežné A/B podstupeň	1 100 x 200			113575				
		1 200 x 200			113576				
	Priebežné A/B stupeň	1 100 x 300							113577
		1 200 x 300							113578
		2 100 x 1250			214980				389087
		2 250 x 1 250			179314			179363	179365
		2 450 x 1 250			179362			179364	179366

Názov sortimentu		Rozmery (mm)	Hrúbka (mm)					
			18	20	26	27	28	40
<b>Jaseňové</b>	Napojované A/B	2 000 x 630						
		2 500 x 630						
		4 000 x 610	311495				311496	311499
		4 000 x 800	311500				311501	311502
	Priebežné A/B podstupeň	1 100 x 200		311506				
		1 200 x 200		311508				
	Priebežné A/B stupeň	1 100 x 300						311509
		1 200 x 300						311511
	Priebežné A/B	1 200 x 650		311515				
		1 600 x 650		311516				
		1 800 x 650		311517				
		2 100 x 1 100		311514				
2 250 x 1 100			311512	311519			311520	
2 450 x 1 100			311513	311518			311521	

Škárovky BUK, DUB a JASEŇ možno dodať na objednávku aj v inej kvalite (B/C a pod.), v rôznych formátoch a hrúbkach.

**Kusové dodávky škároviek:** na objednávku je možné dodať aj kusovo škárovky v ďalších drevinách (napr. JV, TP, OR) a to aj v inom rozmere, hrúbke a kvalite, napr. s konečnou povrchovou úpravou olejovaním, úpravou zaoblených alebo zrazených hrán a i. – konkrétne požiadavky je nutné doriešiť s predajcom alebo OM.





MASÍVNE MATERIÁLY

## Škárovky – dodací poriadok

### ŠKÁROVKY IHLIČNATÉ

Názov sortimentu		Rozmery (mm)	Hrúbka (mm)				
			11	15	18	27	40
<b>Smrekové</b>	Priebežné A/B	2 500 x 610			76309	76300	
		2 500 x 1 220	214989	214990	71349	76259	113611
		3 000 x 1 220			113607	214977	214988
	Rema priebežné (smrek severský) A/B	2 520 x 1 220			175566		
<b>Borovicové</b>	Priebežné B/B	2 500 x 610			76314	76307	
		2 500 x 1 220			02822	02823	113570
		3 000 x 1 220			113568		
	Rema priebežné (borovica severská) A/B	2 520 x 1 220			214830		

### ŠKÁROVKY EXOTICKÉ

Názov sortimentu		Rozmery (mm)	Hrúbka (mm)	
			20	40
<b>Hevea</b>	Napojovaná A/A	2 100 x 670		113596
		2 100 x 910		113597
		2 500 x 910		113599
		2 500 x 1 000	113595	
	Napojovaná A/B podstupeň	1 100 x 200	113601	
Napojovaná A/B stupeň R7	1 100 x 300		113602	

R7 – v názve škárovky značí, že jedna pozdĺžna hrana je opracovaná, zaoblená rádiom R7 mm (prevažne pri schodových stupňoch). Exotická škárovka HEVEA je vyrábaná z rôzne širokých vlysov. Na objednávku možno zaistiť vzorkovú súpravu škároviek HEVEA (180944).

**Kusové dodávky škároviek:** na objednávku je možné dodať škárovky aj v inom rozmere, hrúbke a kvalite – konkrétne požiadavky je nutné doriešiť s predajcom alebo OM.

 Balené jednotlivo po kusoch **12345** Položka je skladom



MASÍVNE MATERIÁLY

## Škárovky





MASÍVNE MATERIÁLY

## Biodosky (trojvrstvové lepené masívne dosky)



Biodoska je výraz pre viacvrstvovú dosku z prírodného dreva, ktorá sa odbornou označuje ako SWP (z angl. solid wood panel). Doska sa skladá z troch vrstiev, z ktorých každá je zložená z lamiel z vysušeného dreva zlepených k sebe. Vrstvy sú voči sebe otočené o 90°. Rozlišujú sa podľa kvality povrchu na konštrukčné a pohľadové, ktoré sa práve vďaka prirodzenému vzhľadu masívneho dreva preferujú pri výrobe interiérových prvkov. Aplikáciu predurčuje hrúbka dosky, formát aj vzhľad. Viacvrstvové dosky vynikajú pevnosťou, stabilitou, nízkou hmotnosťou a možnosťou využitia v interiéri aj vonkajšom prostredí.

Spojenie dosiek sa realizuje najčastejšie na tupo alebo na pero a drážku, príp. sa hrana zaopatrí fázou. Opracovanie prebieha rovnako ako pri masívnom dreve, vhodné sú bežné drevoobrábacie nástroje (frézovanie, rezanie, vŕtanie a pod.). Povrchovú

úpravu sa odporúča vykonávať morením, lakovaním, lazúrovaním alebo voskom či olejom rovnako ako pri masíve.

### PREVOZ, AKLIMATIZÁCIA A SKLADOVANIE

Biodosky musia byť skladované v uzavretých a suchých priestoroch, uložené vodorovne na sebe a podložené podkladkami, starostlivo prikryté.

Vlastnosti dreva sú pri tomto výrobku zachované, a preto reaguje na zmeny teplôt a vlhkosti zosychaním, príp. napučaním. Nevhodné skladovanie môže viesť k poškodeniu, za ktoré výrobca nepreberá žiadne záruky.

Biodosky nevystavujte veľkému teplotnému a vlhkosťnému rozdielu! Biodoska potrebuje čas nutný na vyrovnanie teploty a vlhkosti v celom svojom priereze. Nespotrebované dosky skladujte taktiež podľa vyššie uvedených odporúčaní.



### BIODOSKY (TROJVRSTVOVÉ MASÍVNE DOSKY)

Názov sortimentu	Kód sortimentu
Smrek sev. B-Uni 2 520 x 2 050 x 19 mm	<b>76290</b>
Smrek B/C 2 500 x 2 100 x 19 mm	<b>317454</b>
Smrek B/C 2 500 x 2 100 x 27 mm	<b>387411</b>
Smrek B/B 2 500 x 2 100 x 42 mm	<b>328611</b>
Smrek sev. B-uni 2 520 x 2 050 x 27 mm	<b>76288</b>

12345 Položka je skladom



**VIACVRSTVOVÁ MASÍVNA DOSKA  
NOVATOP SWP**

Viacvrstvé dosky NOVATOP sa vyrábajú z ihličnatého reziva sušeného na 8 % (smrekovec 12 %). Každú vrstvu dosky tvoria lamely z masívneho prírodného dreva. Trojvrstvová doska sa skladá z jednej stredovej vrstvy otočenej o 90° k vonkajším vrstvám. Päťvrstvová doska má jednu stredovú vrstvu otočenú o 90° k dvom rovnobežným povrchovým vrstvám na každej strane. Hrúbka vrstiev môže byť rôzna a určuje konečnú hrúbku dosky. Lamely stredovej vrstvy sú lepené pozdĺžne k sebe a dĺžkovo sú napájané na tupo alebo môžu byť priebežné. Ich hrúbka je maximálne 42 mm. Vonkajšie vrstvy sa vyrábajú z priebežných lamiel s hrúbkou 6 alebo 9 mm a šírkou 93 – 143 mm.

Na jednej doske je vždy rovnaká šírka povrchových lamiel a lamely sú obrátené pravou stranou k povrchu. Pozdĺžne spoje lamiel v každej vrstve sú zlepené medzi sebou. Použitie lepidlo je vodovzdorné a povrchové lamely sú lepené podľa AW 100, prípadne D4 podľa EN 204. Kvalita brúsenia zodpovedá zmitosti 100.

**PRÍKLADY POUŽITIA**

Viacvrstvé dosky NOVATOP možno obrábať všetkými bežnými drevoobrábacími nástrojmi a strojmi ako masívne drevo. Na povrchovú úpravu sú vhodné všetky spôsoby používané na masívne drevo. Pri použití dosiek vo vonkajšom prostredí je potrebné brať na zreteľ prirodzené vlastnosti prírodného dreva.

**V stavebníctve**

Stropné a podlahové konštrukcie, nosný plášť šikmých striech, presahy striech, opláštenie, fasády, nadstavby, inštalácie, konštrukcia hál, tesárske konštrukcie a i. Preferovaná kvalita B/C, C/C, C/D.

**V stolárstve**

Obklady stien, stropov a priečok, podlahy, schodiskové stupne, výroba nábytku a vnútorného vybavenia, zárubne, dvere, okenice, výroba obalov, debien a i. Preferovaná kvalita AB/B, B/B, B/C.





MASÍVNE MATERIÁLY

## Bidosky NOVATOP



### ŠTRUKTÚROVANÝ POVRCH – RUSTIKÁLNY VZHĽAD

Typy povrchov: kefovanie jemné a hrubé, sekanie. Drevisy: smrek.

Štandardné hrúbky (mm): 14, 16, 19, 21, 27, 32, 42, 50, 60.

Štandardné formáty (mm):  
do 2 100 x 6 000.

**Štruktúrované povrchy iba na objednanie.**

### PRÍKLADY POUŽITIA

Výroba nábytku a vnútorného vybavenia, obklady stien a stropov.



SMREK – kefovanie hrubé



SMREK – kefovanie jemné



SMREK – sekanie s jemným kefovaním

### STARÉ DREVO – JEDINEČNÉ A ORIGINÁLNE POVRCHY

Typy povrchov: 1A, 4A, 4B, 4C

Drevisy: smrek.

Štandardná hrúbka (mm): 19.

Štandardné formáty (mm): šírka 1 250, dĺžka do 3 200.

#### Typ dosiek:

4 – staré slnkom opálené dosky, ručne kefované.

1 – trámy a dosky z krovu, ručne kefované.

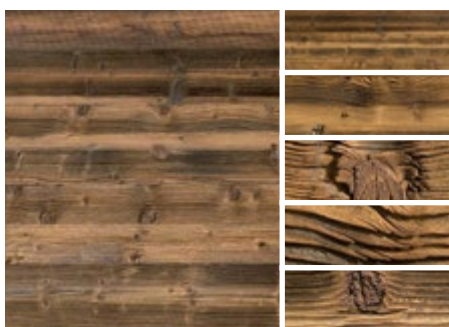
### PRÍKLADY POUŽITIA

Výroba nábytku a vnútorného vybavenia, obklady stien a stropov.





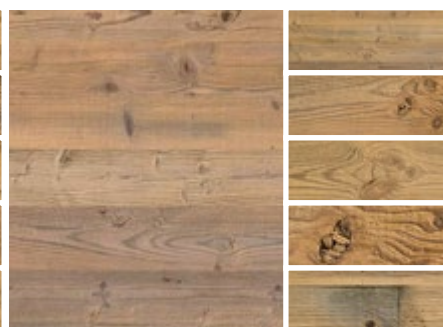
1A



4A



4B



4C

**Typy povrchov:** **4A** – farebný odtieň čierny, tmavohnedý, miestami diery po klínoch, miesta zalátané starým drevom, **4B** – farebný odtieň tmavohnedý až svetlosivý, miestami diery po klínoch, miesta zalátané starým drevom, **4C** – farebný odtieň hnedý, svetlohnedý až svetlosivý, **1A** – farebný odtieň svetlohnedý, svetlosivý, béžový

**Upozornenie:** Pri doskách NOVATOP ALTHOLZ je prípustný výrazný a silný vzhľad dreva, farebné rozdiely, poškodenie, diery po klínoch, praskliny vzniknuté schnutím, diery po červotočoch.

### PODLAHOVÉ A OBKLADOVÉ PANELE

Podlahové a obkladové panely sú vyrobené z trojvrstvových dosiek NOVATOP, po obvode sú opatrené perom a drážkou.

Dreviny: smrek.

Štandardná hrúbka (mm): 19 (6-7-6).

Štandardný formát (mm): 400 x 2 470.

### VÝHODY

Tvarová stálosť aj pri zmenách teploty a vlhkosti prostredia, charakter prírodného masívneho dreva, jednoduchá manipulácia a montáž, široké možnosti použitia a povrchových úprav, ľahká renovácia.

### PRÍKLADY POUŽITIA

Podlahy, obklady stien a stropov, schodiskové stupne a i.

Technická dokumentácia a ocenenia na stiahnutie na [www.novatop-swp.cz](http://www.novatop-swp.cz)





MASÍVNE MATERIÁLY

## Biodosky ALFA

Objavte rozmanitosť našich listnatých drevín – od svetlých až po tmavé. Široký svet farieb pravého dreva umožní prirodzeným spôsobom vašu individuálnu tvorbu.



### VIACVRSTVOVÉ MASÍVNE DOSKY ALFA (listnaté biodosky)

Listnaté biodosky (trojvrstvé lepené masívne dosky) od firmy ALFA sú najkvalitnejším prírodným doskovým materiálom na európskom trhu.

Tento čisto prírodný produkt z neošetrovaného masívneho dreva – bez použitia chemických látok, bezformaldehydové lepenie, je ďalej spracovateľný bez použitia imitácií dreva alebo fólií.

Skladá sa z troch vrstiev vzájomne na seba lepených. Krycie vrstvy sa skladajú z priebežných lamiel, stredová vrstva je lepená naprieč krycím vrstvám. Pri bežných drevinách je v rovnakej drevine ako krycia, s výnimkou niektorých ovocných stromov. Tým je daná väčšia stabilita dosky.

Biodosky ALFA svojimi 289 variáciami dosiek dovoľujú výrobu tej správnej dosky na správne použitie.

Najpredávanejšie na trhu sú biodosky Standard. Na objednávku možnosť dodania v štandardných formátoch (na požiadanie), prípadne možno využiť aj tzv. Systém „14“ = pri 14 drevinách môže ALFA vyrobiť presné formáty podľa kusovníka, prirážka 20 % k cenám za Standard, podľa príslušnej dĺžkovej skupiny, zladené na zákazku. Pri požiadavke nadväznosti lamiel pri menších formátoch je nutné formáty združiť. Termín po dohode.

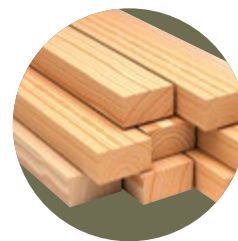
Okrem bežnej biodosky Standard možné dodať aj odľahčenú biodosku ALFA „G3“ v extra hrúbkach 40, 50, 60, 70, 80 mm. Aj pre ňu platí možnosť štandardných formátov alebo presných formátov Systému „14“. Používa sa na výrobu stolových dosiek, deliacich priečok, regálov, možno aj so zapracovanou vloženou lištou ako presný formát. Krycia vrstva (5 mm rovnaká ako pri bežných biodoskách) môže byť z javora európskeho, brezy, buku pareného, buku jadrového parené-

ho, dubu, dubu rustikal, divokého dubu, jelše, jaseňa, jadrového jaseňa pareného, javora (Hard Maple), čerešne európskej parenej, orecha pareného s belou, orecha pareného bez beli, divokého orecha či štruktúrovaného orecha pareného s belou. Pri ALFA „G3“ je špeciálna stredová vrstva zo smreku „BionicDelta“ (kde hmotnosť pri buku standard so stredovou vrstvou z buku je cca 600 kg/m<sup>3</sup>, ALFA „G3“ s krycou vrstvou buku a stredovou vrstvou „BionicDelta“ hrúbka 70 mm je cca 285 kg/m<sup>3</sup>) – je využívaná pre svoju stabilitu najmä na veľké stolové dosky. Trendové dreveniny biodosky sú zastúpené bežným dubom, dubom rustikal a dubom divokým, ktoré rovnako ako bežný dub možno dodať tiež s brúseným alebo pieskovaným povrchom.

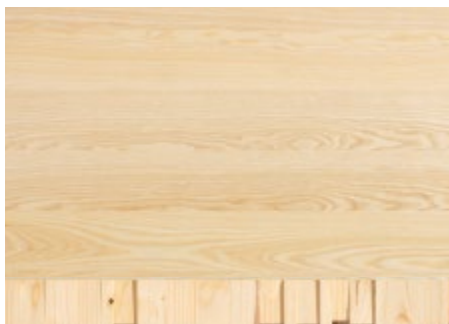


# ALFA

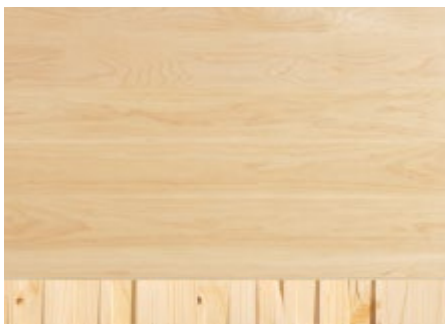
MASÍVNE MATERIÁLY  
**Biodosky ALFA**



## ALFA G3



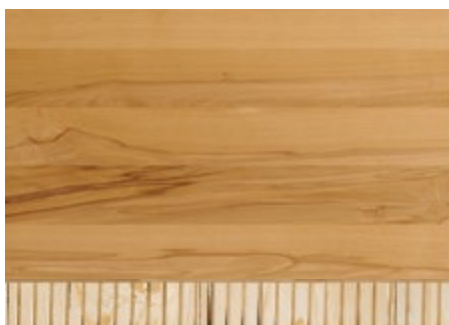
ALFA G3 50 8 ES



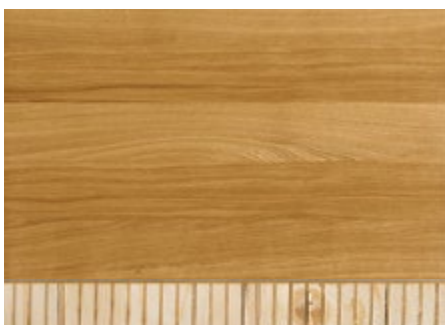
ALFA G3 50 10 HM



ALFA G3 50 2 BI



ALFA G3 50 4 BK



ALFA G3 50 5 EI



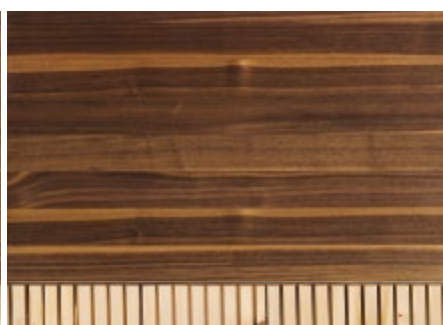
ALFA G3 50 6 EI-WI



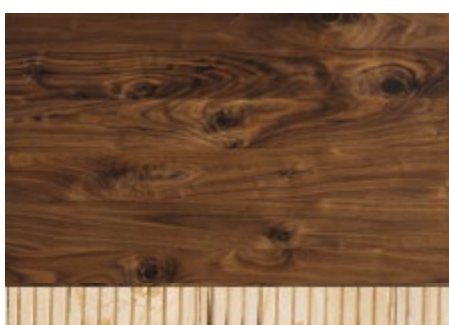
ALFA G3 50 11 KB



ALFA G3 50 12 NB



ALFA G3 50 13 NBO



ALFA G3 50 15 NB-WI





MASÍVNE MATERIÁLY

## Bidosky ALFA

### PREHĽAD DREVÍN



Javor európsky (Rakúsko)



Breza (Pobaltské krajiny)



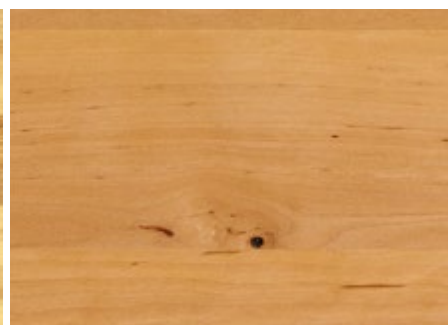
Hard Maple (USA)



Jaseň (juhovýchodná Európa)



Jaseň jadrový parený (juhovýchodná Európa)



Jelša (Maďarsko, Poľsko)



Dub (juhovýchodná Európa)



Dub rustikal (juhovýchodná Európa)



Dub divoký (juhovýchodná Európa)



Buk parený (Rakúsko, Nemecko)



Buk jadrový parený (Rakúsko, Nemecko)



Jabloň (Rakúsko, Nemecko)



Slivka (Rakúsko, Nemecko)



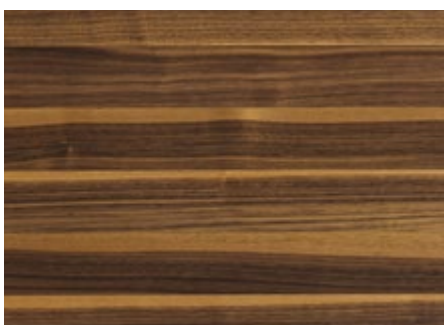
Hruška parená (Rakúsko, Nemecko)



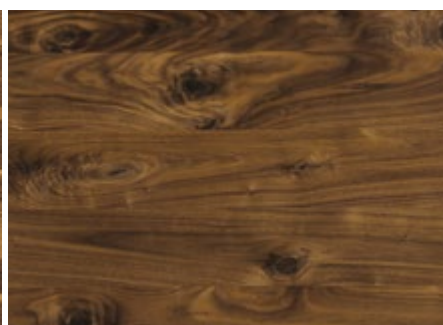
Čerešňa európska parená  
(juhovýchodná Európa)



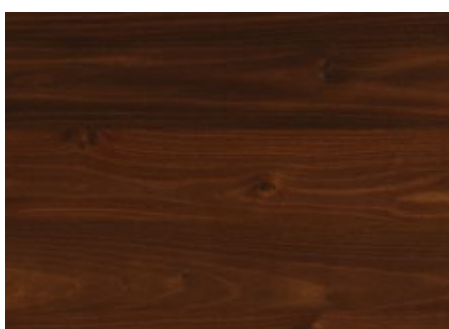
Orech štruktúrovaný parený s bielou  
(juhovýchodná Európa)



Orech parený s bielou  
(juhovýchodná Európa)



Orech divoký parený s bielou  
(juhovýchodná Európa)



Agát parený (Maďarsko)